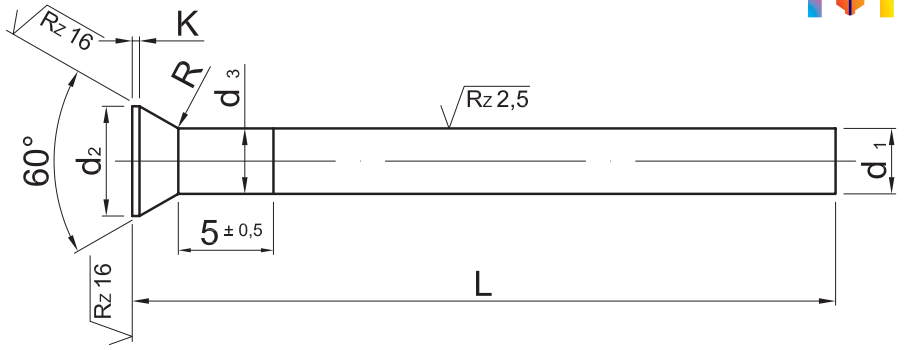




▶ INYECCION

EXPULSOR
CABEZA CONICA
TEMPLADO
DIN 1530 / FORMA D
(CODIGO ES)



▶ CARACTERÍSTICAS

Código Solicitud:

ES (d1xL)

Acero: WS

Dureza

Cuerpo: 60/62 HRC

Cabeza: 45 ± 5 HRC

Ejecución:

Templado - Rectificado

Cabeza recalcada en caliente

A pedido largo 315

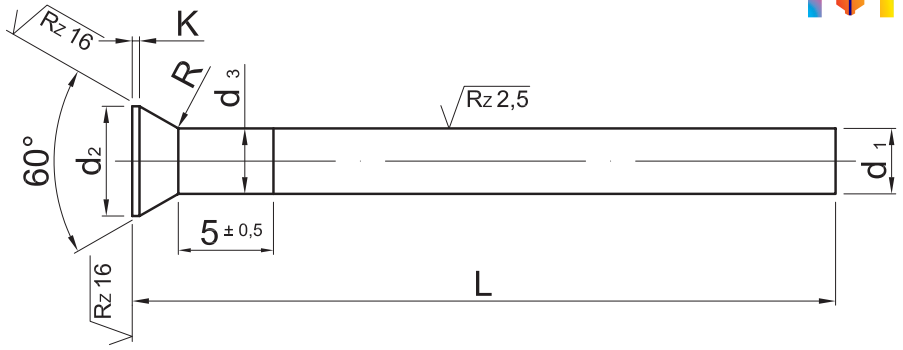


d1	d2	K	R	d3	L0 / + 2					
					125	160	200	250	315	
g6	-0,2	0/+0,2	0/+0,2							
0,5	0,9	0,2	0,3	d1 +0,02	●	●				
0,6	1,1	0,2			●	●				
0,7	1,3	0,2			●	●				
0,8	1,4	0,4			●	●				
0,9	1,6	0,4			●	●				
1,0-1,1	1,8	0,5		●	●	●	●			
1,2-1,3	2,0	0,5		●	●	●	●			
1,4-1,5	2,2	0,5		●	●	●	●			
1,6-1,7	2,5	0,5		●	●	●	●			
1,8-1,9	2,8	0,5		●	●	●	●	●		
2,0	3,0	0,5		●	●	●	●	●		
2,1-2,2	3,2	0,5		●	●	●	●	●		
2,3-2,5	3,5	0,5		●	●	●	●	●		
2,6-2,9	4,0	0,5		0,5	d1 +0,03	●	●	●	●	
3,0-3,4	4,5	0,5				●	●	●	●	
3,5-3,9	5,0	0,5	●			●	●	●		
4,0-4,4	5,5	0,5	●			●	●	●	●	
4,5-4,9	6,0	0,5	●			●	●	●	●	
5,0-5,4	6,5	0,5	●		●	●	●	●		
5,5-5,9	7,0	0,5	●		●	●	●	●		
6,0-6,4	8,0	0,5	●		●	●	●	●		
6,5-7,4	9,0	1,0	●		●	●	●	●		
7,5-8,4	10,0	1,0	●		●	●	●	●		
8,5-9,4	11,0	1,0	●		●	●	●	●		
9,5-10,4	12,0	1,0	●		●	●	●	●		
10,5-11,4	13,0	1,0	●		●	●	●	●		
11,5-12,4	14,0	1,0	0,8		d1 +0,04	●	●	●	●	●
12,5-13,4	15,0	1,0				●	●	●	●	●
13,5-14,4	16,0	1,0		●		●	●	●	●	
14,5-15,0	17,0	1,5		●		●	●	●	●	
15,1-16,0	18,0	1,5		●		●	●	●	●	
16,1-17,0	19,0	1,5		●		●	●	●	●	
17,1-18,0	20,0	1,5		●		●	●	●	●	
18,1-19,0	21,0	1,5	●	●	●	●	●			
19,1-20,0	22,0	1,5	●	●	●	●	●			
20,1-22,0	24,0	1,5	●	●	●	●	●			



INYECCION

EXPULSOR
 CABEZA CONICA
 TEMPLADO
 DIN 1530 / FORMA D
 (CODIGO ES)



► CARACTERÍSTICAS

Código Solicitud:

ES (d1xL)

Acero: WS

Dureza

Cuerpo: 60/62 HRC

Cabeza: 45 ± 5 HRC

Ejecución:

Templado - Rectificado

Cabeza recalada en caliente

A pedido largo 315

d1	d2	K	R	d3	L0 / + 2				
					125	160	200	250	315
g6	-0,2	0/+0,2	0/+0,2						
6.4	8.0	0.5	0.5	d1 +0.03	●	●	●	●	●
6.5	9.0	1.0			●	●	●	●	●
7.4	9.0	1.0			●	●	●	●	●
7.5	10.0	1.0			●	●	●	●	●
8.4	10.0	1.0			●	●	●	●	●
8.5	11.0	1.0			●	●	●	●	●
9.4	11.0	1.0			●	●	●	●	●
9.5	12.0	1.0			●	●	●	●	●
10.4	12.0	1.0			●	●	●	●	●
10.	13.0	1.0			●	●	●	●	●
11.4	13.0	1.0	0.8	d1 + 0.04	●	●	●	●	●
11.5	14.0	1.0			●	●	●	●	●
12.4	14.0	1.0			●	●	●	●	●
12.5	15.0	1.0			●	●	●	●	●
13.4	15.0	1.0			●	●	●	●	●
13.5	16.0	1.0			●	●	●	●	●
14.4	16.0	1.0			●	●	●	●	●
14.5	17.0	1.5			●	●	●	●	●
15.0	17.0	1.5			●	●	●	●	●
15.1	18.0	1.5			●	●	●	●	●
16.0	18.0	1.5	0.8	d1 + 0.04	●	●	●	●	●
16.1	19.0	1.5			●	●	●	●	●
17.0	19.0	1.5			●	●	●	●	●
17.1	20.0	1.5			●	●	●	●	●
18.0	20.0	1.5			●	●	●	●	●
18.1	21.0	1.5			●	●	●	●	●
19.0	21.0	1.5			●	●	●	●	●
19.1	22.0	1.5			●	●	●	●	●
20.0	22.0	1.5			●	●	●	●	●
20.1	24.0	1.5			●	●	●	●	●
22.0	24.0	1.5	●	●	●	●	●		



Totalmatrix®